



PELLETIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING

PRIMO 100/200 E

Stranggranulatoren für höchste Flexibilität
während der Produktion

 **AUTOMATIK**

Die Trockenschnitt-Granulatoren der Baureihe PRIMO E zeichnen sich durch maximale Flexibilität aus. Variable Systemkonfigurationen passen sich jedem Produktionsbedürfnis an und bieten dadurch höchstmögliche Flexibilität beim Produktwechsel. Das Zylindergranulat überzeugt durch gleichbleibend hohe Qualität und eignet sich ideal für die weitere Verarbeitung.

Ihre Vorteile

- Kürzeste ungeführte Länge zwischen Einzug und Schnitt für höchste Granulatqualität bei einseitiger Schneidrotorlagerung
- Schnelle Wechsel der Werkzeuge und Walzen
- Werkzeugkonfiguration für weiche, spröde und abrasive Polymere
- Änderung der Granulatlängen und -gewichte mit Dual Drive
- Einfache und effiziente Reinigungs- und Wartungsarbeiten sowie schnelle Produktwechsel
- Angetriebene obere Einzugswalze verfügbar

PRIMO 100/200 E

Funktionsweise und Komponenten

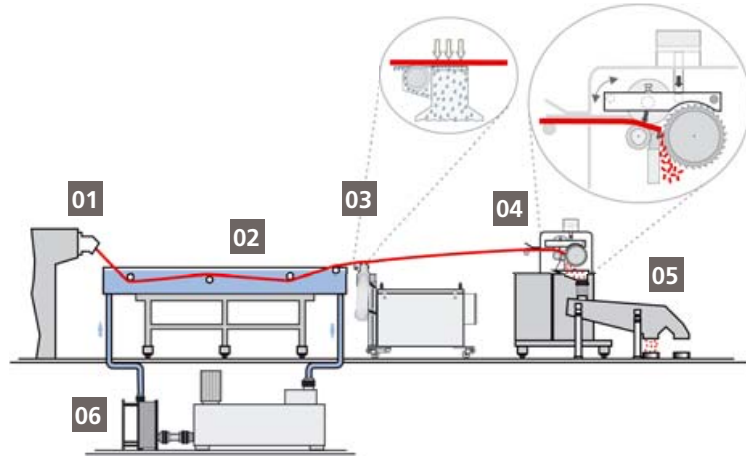
Funktionsweise der WSG-Systeme

Aus einem Stranggießer **01** extrudierte Polymerstränge werden durch die Kühlwanne **02** geleitet.

Die Strangabsaugung **03** sorgt für eine effektive Strangtrocknung vor dem Schnitt. Die Restfeuchte nach der Strangtrocknung verdunstet innerhalb der Abdampfstrecke.

Das Einzugswerk des Stranggranulators **04** erfasst die Polymerstränge und führt sie dem Schneidwerk zu, wo sie granuliert werden.

Das Granulat wird in nachfolgenden Arbeitsgängen weiter gekühlt, gefördert und gesiebt **05**. Das Kühlwasser wird in einem Prozesswasseraggregat **06** gefiltert, temperiert und zur Kühlwanne zurückgeführt.



WSG-Systemkomponenten



Kühlwanne KW 160



Kühlwanne KW 160 mit integriertem Prozesswasseraggregat



Stranggießer SG200C



Strangabsaugung SE 100-2

PRIMO 100/200 E

Stranggranulator

Stranggranulator

- Einseitig gelagert für einfachen und schnellen Zugang bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Strangeinzugsgeschwindigkeiten bis zu 150 m/min möglich
- Verschiebung des Arbeitsbereiches durch individuelle Komponentenauswahl
- Schallschutzhaube
- Oberwalzen- und Schneidkopfkühlung für Hochtemperaturanwendungen
- Optimiertes Anfahren für weiche Produkte mittels Soft Polymer Kit
- Stufenlose Granulatlängeneinstellung durch Dual Drive möglich
- Angetriebene obere Stahlwalze für einen zuverlässigen Einzug hochgefüllter und abrasiver Produkte sowie Produkten im Hochtemperaturbereich



Primo 100 E



Primo 200 E

Schneidwerkzeuge

Unsere Spezialisten unterstützen Sie Produkt- und Prozessabhängig bei der Wahl der richtigen Schneidwerkzeuge. Wir führen über 150 verschiedene Rotorvarianten mit den passenden Gegenmesserpaarungen und optimal auf das Produkt ausgelegte Einzugswalzenmaterialien

- Schneidwerkzeugauswahl in Abhängigkeit der Aufgabenstellung, z. B. Schneidrotoren für weiche Polymere mit Shorehärten kleiner 60 Shore oder für spröde Kunststoffe
- Große Werkstoffauswahl, z. B. Werkzeugstahl, Hartmetall, PM-Stahl
- Patentierter Verschleißschutz für zusätzlich erhöhte Lebensdauer der Schneidkomponenten (Patentnummer EP 2 190 638 B1)



PRIMO 200 E mit Elastomer-Einzugswalze



Primo 200 E Schneidkammer

PRIMO 100/200 E

Technische Daten

Technische Daten:	PRIMO 100 E	PRIMO 200 E
Einzugsbreite:	100 mm	120 mm
Antriebssystem:	AC-Motor mit Riementrieb	
Antriebsleistung des Granulators:	5,5 kW	7,5 kW
Einzugsgeschwindigkeit bei 3 mm Granulatlänge:	30-120 m/min	
Einzugsgeschwindigkeit bei 3 mm Granulatlänge:	20	40

Durchsatzleistungen [kg/h]*:		PRIMO 100 E	PRIMO 200 E
Produkt:	Dichte [g/cm³]		
PP, PE:	0,91	750	1.500
GPPS, SAN:	1,04	750	1.500
ABS, HIPS:	1,04	750	1.500
PMMA:	1,18	750	1.500
PET, PBT:	1,31	600	1.200
PA 6, PA 6.6:	1,14	600	900 (30)
PET, PBT, PA, PP, PC + 15 bis 50 % Glasfaser:	1,00	800	1.000 (25)
	1,55	960	1.000 (25)
Thermoplastische Elastomere:	1,10	750	1.500
Masterbatch ab 40 % Füllgrad:	1,30	750	1.500

* Bei 3 mm Granulatgröße und max. Strangzahl. (abweichende Strangwerte in Klammern)

